

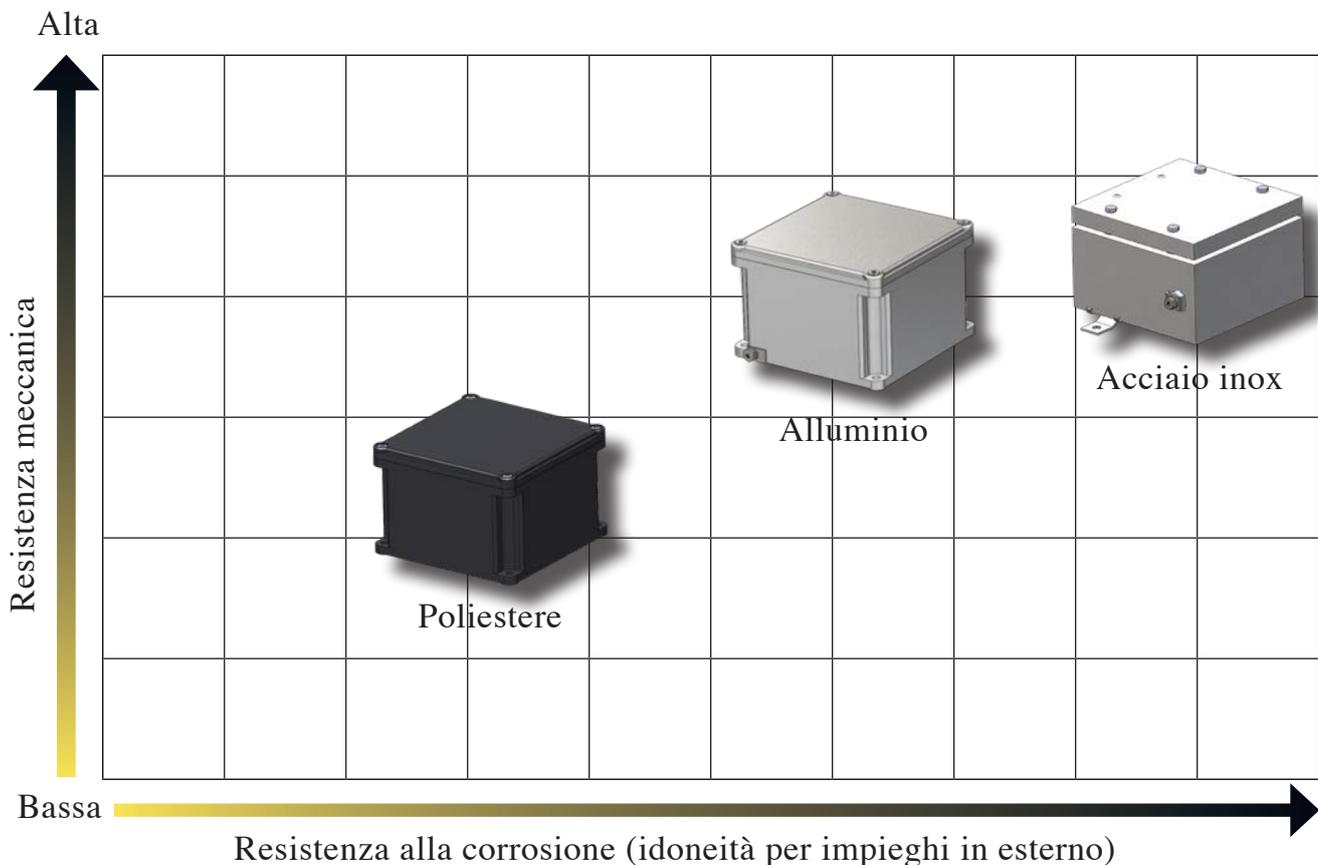
Custodie Sicurezza Aumentata serie SA: criteri di scelta del prodotto

Quando ci si appresta a valutare una custodia a sicurezza aumentata, occorre considerare tutta una serie di dati fondamentali al fine di giungere ad una scelta corretta: la resistenza meccanica dei materiali, la resistenza alla corrosione, il grado di protezione IP e quello contro gli impatti IK nel caso di custodie per uso stagno/industriale.

Resistenza meccanica

Caratteristiche	Unità	Acciaio inox	Alluminio	Poliestere
Massa volumica	g/cm ³	8,0	2,65	1,7
Resistenza alla rottura	Mpa	500-700	80-110	130
Allungamento alla rottura	%	60-40	4-10	2
Modulo di elasticità	Gpa	193	79	11
Carico di snervamento	Mpa	≥ 200	80-165	-
Coeff. di dilatazione termica (20-100°C)	10 ⁻⁶ K ⁻¹	16	21	-
Resistività elettrica	Ωm	7,5x10 ⁻⁷	4,8x10 ⁻⁸	-
Conducibilità elettrica	Ω ⁻¹ m ⁻¹	1,33x10 ⁶	2,08x10 ⁷	-

Nel grafico sottostante si ha una visione d'insieme delle possibilità di impiego dei vari materiali in funzione di sollecitazioni meccaniche e condizioni ambientali sfavorevoli.



PER MAGGIORI INFO

comm@antideflagrantigce.com

